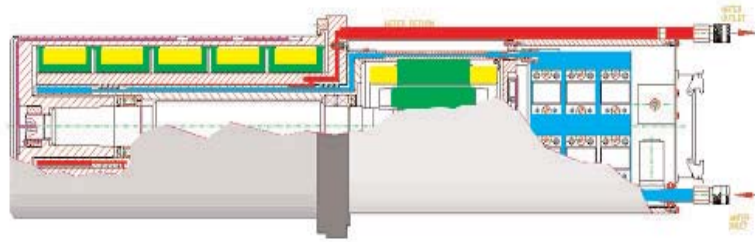


GODET ALL-IN-ONE



CARATTERISTICHE

- Velocità fino a 8.000 metri/min
- Inverter integrato
- Controllo di temperatura integrato
- Riscaldamento multi-zona
- Isolamento totale dalle condizioni ambientali
- Non occorrono armadi elettrici separati
- Comunicazione CAN-bus

IL CRITERIO DI PROGETTAZIONE

I godet della serie **ALL-IN-8000** sono il prodotto più innovativo oggi disponibile sul mercato ed il criterio di progettazione li rende adatti ad ogni tipo di processo di filatura continua di filati sintetici, in modo particolare per filati industriali e fili ad alta tenacità. Come illustrato dalle fotografie il godet incorpora, in un unico aggregato, tutti i componenti principali quali il riscaldamento multi-zona del mantello ed il controllo di temperatura nonché l'inverter ed il controllo di velocità così come dispositivi di monitoraggio di alcuni parametri critici. Un sistema unico di raffreddamento permette di proteggere, incapsulandole, tutte le parti elettroniche. Il progetto è basato sulla lunga esperienza Dienes nella produzione di godet caldi e controlli. Con questa serie di godet vengono superati alcuni limiti del passato con particolare riguardo alla stabilità delle prestazioni nel tempo che ne condizionavano la durata utile. Sono inoltre notevolmente ottimizzati i costi di installazione e di produzione per le seguenti ragioni principali:

- indipendenza dalle condizioni ambientali quali temperature elevate, sporco ed elementi chimici aggressivi.
- Raffreddamento controllato dei cuscinetti e dell'elettronica a bordo.
- Monitoraggio permanente di diversi parametri critici per il godet e per il filo senza incorrere in costi aggiuntivi ed impegnativi cablaggi extra.
- Scambio rapido in macchina di godet o della sola elettronica a bordo.
- Piccolo armadio elettrico di alimentazione con terminali installabile vicino ad ogni posizione della macchina di filatura.
- Non occorre disporre di un locale condizionato per armadi elettrici.
- Cablaggi ed avviamento semplificati.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Il godet si basa sul concetto costruttivo cantilever con l'alloggiamento dei cuscinetti situato sotto l'induttore. La temperatura dei due cuscinetti viene controllata elettronicamente tramite il flusso dell'acqua di raffreddamento dell'impianto di condizionamento. Vengono utilizzati cuscinetti di elevata precisione prelubrificati. Il godet lavora sotto la critica in tutta la gamma di velocità. La manutenzione è agevole data la facilità di smontaggio della parte elettronica nonché alla disponibilità di attrezzi speciali di assemblaggio e di equilibratura dinamica.



Società Leader riconosciuta nella costruzione di godet caldi adatti alla produzione di filli continui di poliestere, nylon, polipropilene, fibre speciali quali kevlar ecc. Controllo di temperatura rotante non a contatto Rototronic. Controlli di temperatura completi in impianti di filatura incluso estrusore, filiere, quenching, godet. Inverterizzazione con sistema compatto modulare D M C. Forni di riscaldamento filati a contatto e non. Piccoli godet e pins caldi. Fornitura pacchetti completi per conversione e modernizzazione di impianti di filatura di filli continui.

L'ELETTRONICA

La parte elettronica ed il controllo di potenza sono posizionati in una struttura metallica che si connette direttamente alla parte posteriore del godet. Il raffreddamento può avvenire con circolazione di acqua od aria a seconda delle esigenze.

CPU - POTENZA RISCALDAMENTO ED INVERTERS - MONITORAGGIO

La scheda CPU è il cuore del sistema elettronico: comunica con un computer di processo e controlla i moduli di potenza del riscaldamento, fino a 16 zone di riscaldamento ad induzione, e l'inverter che può avere potenza fino a 20 KVA. Controlla inoltre il flusso dell'acqua di raffreddamento. La temperatura delle diverse zone di riscaldamento viene misurata da sensori Pt100 rotanti e trasmessa alla CPU dal trasmettitore Dienes ROTOTRONIK. La CPU inoltre monitorizza continuamente i seguenti parametri e trasmette segnali di allarme al computer di controllo di processo ed inizia inoltre le misure correttive per parametri critici:



- deviazione della temperatura dal set-point (2 livelli di monitoraggio)
- Deviazione della velocità dal set-point. (2 livelli di monitoraggio)
- Temperatura mantello alta
- Temperatura induttore alta
- Temperatura cuscinetti alta
- Velocità alta
- Possibilità di monitorare vibrazioni.

SPECIFICHE

Meccaniche:

Diametro godet	220 mm.
Lunghezze	310-370-450 mm.
Tavola utile	250-300-380 mm.
Finitura superficiale	cromo duro o plasma

Azionamento

Velocità massima	6000 m/min - induttore standard 8000 m/min - induttore alta frequenza
Controllo velocità	Inverter integrato fino a 20 KVA
Forza di tiro massima	140 N
Potenza motore	5 KW
Tipo di motore	Induzione con pick-up velocità

Riscaldamento

Temperatura massima	250 °C. 400°C con induttore a 8000 Hz
Uniformità	+/- 1.5°C
Controllo di temperatura	Integrato nel godet
Sensore	Pt 100 rotante - 1 x zona
Trasmissione	via Rototronik al controller integrato
N. zone riscaldamento	fino a 5
Potenza induttore	KW 15
Tensione induttore	V 230

Cuscinetti

Sensore temperatura	1 Pt100 rotante sulla pista interna 1 termocoppia sulla pista esterna
Controllo raffreddamento	controllo integrato del flusso

Società Leader riconosciuta nella costruzione di godet caldi adatti alla produzione di fili continui di poliestere, nylon, polipropilene, fibre speciali quali kevlar ecc. Controllo di temperatura rotante non a contatto Rototronik. Controlli di temperatura completi in impianti di filatura incluso estrusore, filiere, quenching, godet. Inverterizzazione con sistema compatto modulare D M C. Forni di riscaldamento filati a contatto e non. Piccoli godet e pins caldi. Fornitura pacchetti completi per conversione e modernizzazione di impianti di filatura di fili continui.

