

# LABTEX I

## INTERLACCIATURA, BAVE ROTTE & QUALITÀ ATY

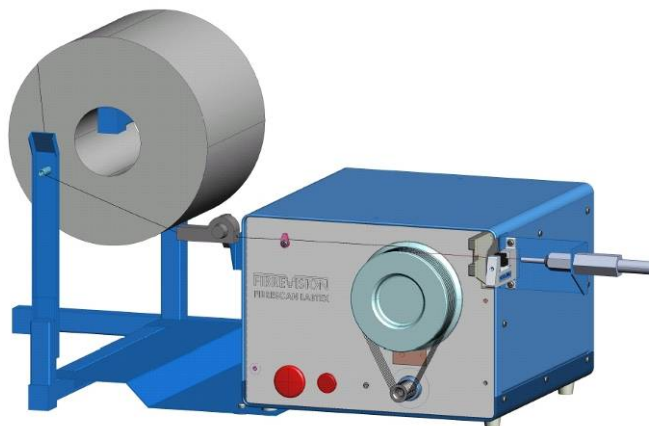
La gamma LABTEX è composta da strumentazione da laboratorio in grado di garantire analisi dinamiche avanzate ed economiche di una serie di parametri.

Il LABTEX I è lo strumento perfetto per la caratterizzazione di filati continui. Nel dettaglio lo strumento è in grado di analizzare:

- Livello di interlacciatura
- Bave Rotte
- Qualità ATY

Il LABTEX I consente la completa caratterizzazione dei parametri indicati più sopra. La precisione della misurazione è garantita da una tecnologia brevettata e da sensori con taratura ISO.

Il sensore è dotato di un sistema di compensazione automatica in caso di contaminazione ed inoltre grazie ad un sofisticato sistema di monitoraggio software è possibile sapere in anticipo quali sensori necessitano di pulizia.

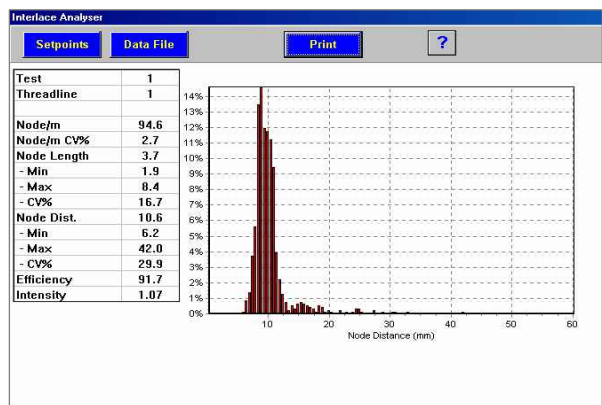
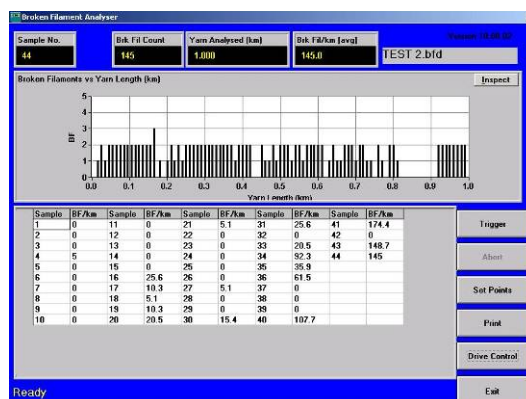


### Procedura e dati del test

#### Misurazione delle Bave Rotte

Il LABTEX I viene semplicemente configurato inserendo la velocità di svolgimento e la durata della misurazione. Una procedura automatica imposta i limiti per la misurazione delle bave rotte. Il LABTEX I quindi completa in automatico il test fornendo i seguenti dati:

- Conteggio totale delle bave rotte.
- Il numero di bave rotte per Km.
- La distribuzione delle bave rotte all'interno del campione.



#### Misurazione dell'Interlacciatura

Il LABTEX I permette una caratterizzazione completa ed accurata della consistenza dell'interlacciatura e della distribuzione dei nodi. La velocità tipica di svolgimento è di 400 m/min e per assicurare dati statistici davvero accurati è possibile impostare la lunghezza del campione a partire da 10m fino a 200m.

Il LABTEX I restituisce dati completi su:

- Livello dell'interlacciatura (Nodi/m e Variazione)
- Lunghezza del nodo e Variazione
- Distanza tra i nodi con un diagramma di distribuzione
- Intensità dei nodi

## Misurazione della Qualità ATY

Il LABTEX I consente di caratterizzare completamente il filo ATY grazie ad un test che quantifica le caratteristiche principali dell'ATY. Nel dettaglio si misurano:

- **CORE (anima)** – caratteristica che determina l'elasticità oltre ad influenzare la qualità del tessuto.
- **LOOP (effetto)** – caratteristica che influenza le proprietà tattili oltre ad influenzare la voluminosità.

Per garantire dati statistici accurati sono disponibili misurazioni sulla media e sulla variazione dei parametri indicati più sopra.

### Specifiche LABTEX I

SENSORE OTTICO	Gamma	da 20 a 1.500 denier
	Misurazione	Acquisizione dei dati fino a 50kHz
	Taratura	Taratura ISO inclusa compensazione automatica in caso di sensore sporco con monitoraggio automatico dello stato e preallarme per richiesta taratura

SVOLGITORI	Trasporto Filo	Godet con separatore scanalato azionato da motore sincrono e pilotato da inverter da 0.37 KW
	Gamma Velocità	Da 200 a 2.000 m/min. Setpoints digitali scaricati dal PC all'inverter.
	Evacuazione Filo	Un sistema ad aria compressa di elevato rendimento aspira il filo da controllare che viene poi indirizzato alla raccolta scarti nella parte posteriore dello strumento.
	Protezione da strazze	Un sensore guardia-filo non a contatto viene montato fra il godet ed il sistema di aspirazione. Quando si verifica una rottura del filo, il motore viene fermato.
	Misure	Larghezza 780mm (inclusa cantra) + Aspirazione (circa 250mm), 530mm profondità x 250 altezza (esclusa cantra). Peso 29kg
	Cantra	Dimensioni max bobina - 400mm diametro x 300mm lunghezza, si possono montare tubi di diverso diametro su un guida-ballone regolabile.

SERVIZI NECESSARI	Computer	Serve un PC con Windows 2000 per far girare il Software applicativo. Il minimo richiesto è un processore Pentium da 600 Mhz con 128 Mb di RAM, grafica SVGA e 500 Mb di spazio libero su disco fisso. Occorre anche un PCI slot (FULL SIZED)
	Linea	110 o 240 Vca 50-60 Hz, Carico collegato= 500W, Tipico consumo in esercizio 100W
	Aria compressa	Aria pulita – pressione minima 5 bar. Il volume d'aria occorrente è di circa 40m³/ora.