

# LABTEX IR

## RITENZIONE INTERLACCIATURA - RITENZIONE ATY – SENSITIVITÀ BAVE ROTTE

La gamma LABTEX è composta da strumentazione da laboratorio in grado di garantire analisi dinamiche avanzate ed economiche di una serie di parametri.

Il LABTEX IR è lo strumento perfetto per la caratterizzazione di filati continui. Nel dettaglio lo strumento è in grado di analizzare:

- Livello e Ritenzione di Interlacciatura
- Livello e Sensitività delle Bave Rotte
- Qualità e Ritenzione ATY

Il LABTEX IR permette la completa caratterizzazione dei parametri indicati più sopra. La precisione della misurazione è garantita da una tecnologia brevettata e da sensori con taratura ISO.

Il sensore è dotato di un sistema di compensazione automatica in caso di contaminazione ed inoltre grazie ad un sofisticato sistema di monitoraggio software è possibile sapere in anticipo quali sensori necessitano di pulizia.



### PROCEDURE e DATI

#### RITENZIONE DI INTERLACCIATURA

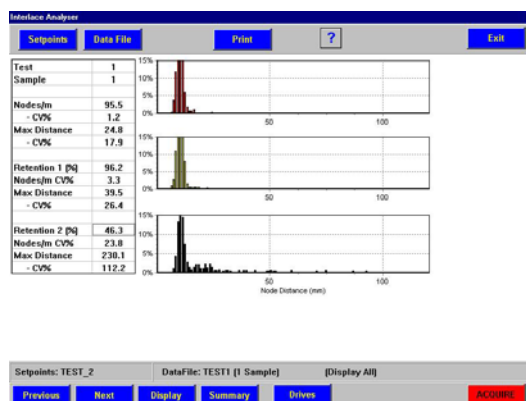
Il LABTEX IR permette una caratterizzazione completa ed accurata della consistenza dell'interlacciatura e della distribuzione dei nodi. Tali parametri vengono analizzati dapprima a livelli di tensione normali, ed in seguito effettuando diversi livelli di stiro. Di solito il test viene effettuato alla velocità di 400 m/min e si imposta la lunghezza campione a 10 metri. In aggiunta al test standard di ritenzione di interlacciatura esistono due test chiave:

**Test di ritenzione d'Interlacciatura** - Il filo è monitorato ad una tensione normale e, in seguito, a due livelli di stiro diversi impostabili dall'utente. Il sistema archivia, per ognuna delle prove, il livello, la distribuzione e la RITENZIONE dell'interlacciatura (RETENTION 1 e RETENTION 2). Questa procedura di prova è utilizzata tipicamente per applicazioni di Controllo Qualità.

**Test del profilo d'Interlacciatura** - permette una caratterizzazione della consistenza dell'interlacciatura analizzando il filo a 10 diversi livelli di stiro.

Per ciascuno di questi il LABTEX IR restituisce dati su:

- Livello di Interlacciatura (Nodi/m and Variazione)
- Lunghezza del nodo e variazione
- Distanza tra i nodi, con un diagramma di distribuzione
- Intensità del nodo



#### Stabilità ATY

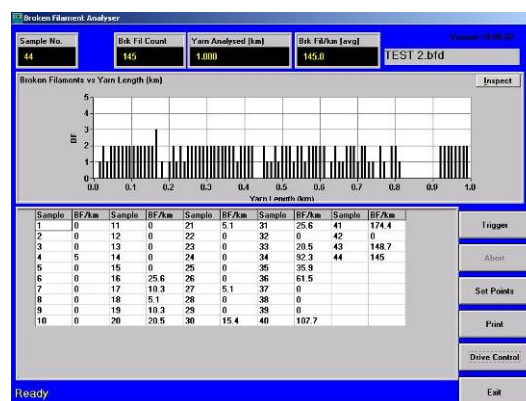
Il LABTEX IR permette una completa classificazione della Qualità ATY e della Stabilità ATY. Il test viene condotto monitorando i fattori ANIMA e ANSE ai diversi livelli di stiro. Normalmente il test viene effettuato alla velocità di 400 m/min e la lunghezza del campione è di 10 metri in modo da assicurare dati statistici accurati.

## SENSITIVITA' BAVE ROTTE

Si tratta di un test unico in grado di identificare i filamenti più deboli sottoponendo il filo ad una serie di estensioni crescenti. Il LABTEX IR viene impostato settando la velocità di svolgimento e la durata del test. Una procedura automatica imposta i limiti per la misurazione delle bave rotte. Il LABTEX IR quindi completa in automatico il test fornendo per ogni livello di stiro:

- Conteggio totale delle bave rotte.
- Il numero di bave rotte per Km.
- La distribuzione delle bave rotte all'interno del campione.

Con il LABTEX IR è possibile inoltre eseguire il test standard delle bave rotte.



Il LABTEX IR è predisposto per lavorare in combinazione con il Cambia Bobina Automatico della Mesdan permettendo di operare in modo totalmente automatico e rendendo lo strumento l'ideale per elevati volumi di test QC su tutti i tipi di filamenti continui.

## SPECIFICHE LABTEX IR

SENSORE OTTICO	Gamma	da 20 a 1.500 denier
	Misurazione	Acquisizione dei dati fino a 50kHz
	Taratura	Taratura ISO inclusa compensazione automatica in caso di sensore sporco con monitoraggio automatico dello stato e preallarme per richiesta taratura
SVOLGITORI	Trasporto Filo	Godet con separatore scanalato. I 2 godet sono azionati da motore sincrono e pilotati da inverter da 0.37 KW
	Gamma Velocità	200 a 2.000 m/min (velocità normale del test 400 m/min) Setpoints digitali scaricati dal PC all'inverter.
	Evacuazione Filo	Un sistema ad aria compressa di elevato rendimento aspira il filo da controllare che viene poi indirizzato alla raccolta scarti nella parte posteriore dello strumento.
	Protezione da strazze	Un sensore guardia-filo non a contatto viene montato fra i godets ed il sistema di aspirazione. Quando si verifica una rottura del filo, il motore viene fermato.
	Misure	Larghezza 780mm (inclusa cantra) + Aspirazione (circa 250mm), 530mm profondità x 500 altezza (esclusa cantra). Peso 56kg
	Cantra	400mm diametro x 300mm lunghezza, si possono montare tubi di diverso diametro su un guida-ballone regolabile.
SERVIZI NECESSARI	Computer	Serve un PC con Windows 2000 per far girare il Software applicativo. Il minimo richiesto è un processore Pentium da 600 Mhz con 128 Mb di RAM, grafica SVGA e 500 Mb di spazio libero su disco fisso. Occorre anche un PCI slot (FULL SIZED)
	Linea	110 o 240 Vca 50-60 Hz, Carico collegato= 1000W, Tipico consumo in esercizio 200W
	Aria compressa	Aria pulita – pressione minima 5 bar. Il volume d'aria occorrente è di circa 40m³/ora.