

LABTEX P

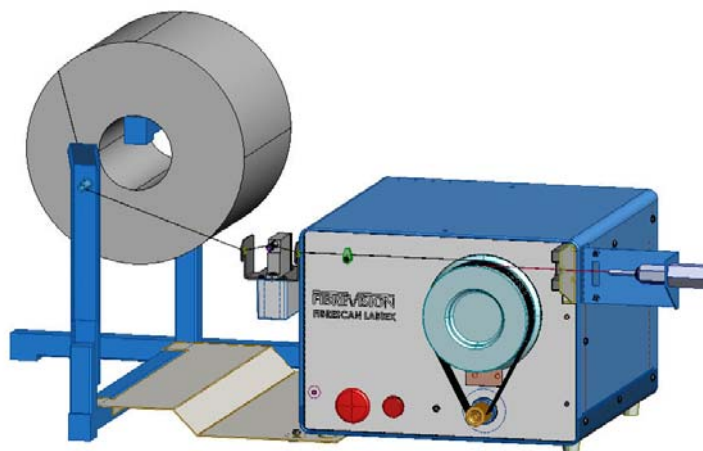
ANALISI SVOLGIMENTO BOBINA

La gamma LABTEX è composta da strumentazione da laboratorio in grado di garantire analisi dinamiche avanzate ed economiche di una serie di parametri.

Il LABTEX P è stato sviluppato per la caratterizzazione completa delle caratteristiche di svolgimento delle bobine di tutti i tipi di fili tessili compresi i filamenti continui qua il POY, DTY, FDY, e i filamenti industriali.

Il LABTEX P permette la caratterizzazione completa delle performance di svolgimento attraverso una analisi sofisticata della tensione durante il processo di svolgimento. La misura della tensione, viene garantita da un sensore di tensione ad alta frequenza che, con le sue 1.000 misurazioni al secondo, consente di intercettare tutti i picchi di tensione che si manifestano durante lo svolgimento.

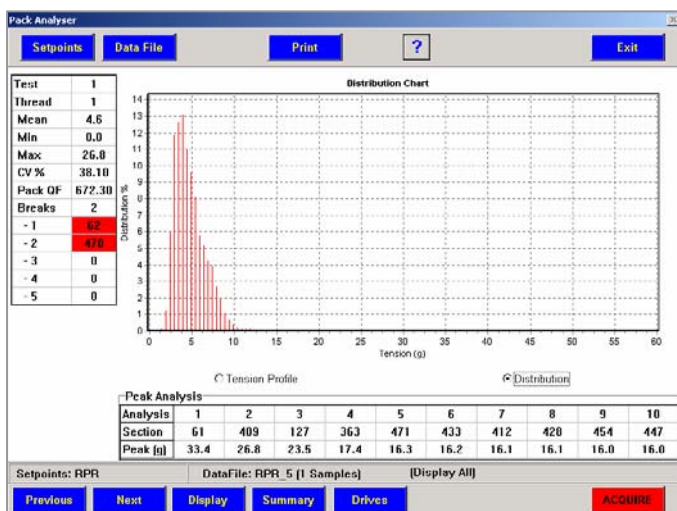
Durante il test è possibile visualizzare un grafico in tempo reale. L'utente può impostare la suddivisione della bobina in varie sezioni. Il sistema genera un fattore qualitativo globale della bobina e archivia tutti i dati relativi alla tensione.



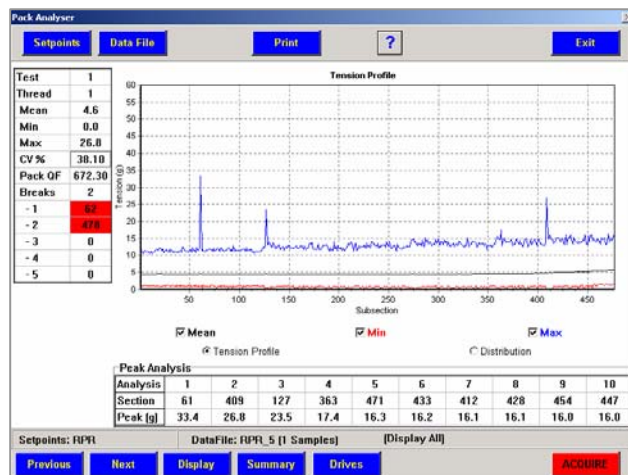
Procedure e Dati del Test

Occorre innanzitutto impostare la velocità di svolgimento e la durata/lunghezza del campione, inserire il filo passando sul sensore di tensione, attorno al godet per arrivare poi all'unità di evacuazione del filo. Il Labtex completa il test in automatico e ferma il godet. Al termine del test sono disponibili i seguenti dati:

- **Fattore Qualitativo della Bobina** – si tratta di un singolo numero che quantifica le performance di svolgimento della bobina.



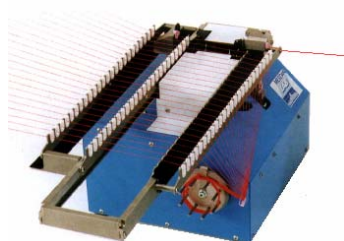
- **Statistiche globali della Tensione** – ossia media, minimo, max e CV delle tensioni durante tutto il periodo di test.



- **Profilo di Tensione** – una visualizzazione grafica della variazione della tensione relativa all'intera bobina (è possibile suddividere la bobina fino ad un max di 500 sottosezioni) consente di visualizzare facilmente le sezioni difettose.
- **Distribuzione** – grafico ad istogrammi che rappresenta le percentuali per ogni valore di tensione.
- **Rotture** - dettaglio delle singole rotture durante il test. In caso di rottura è possibile scegliere se includere o escludere la stessa.

Cambia bobine automatico

Il **LABTEX P** è predisposto per lavorare in combinazione con il Cambia Bobina Automatico della Mesdan permettendo di operare in modo totalmente automatico e rendendo lo strumento l'ideale per elevati volumi di test QC su tutti i tipi di filamenti continui.



SPECIFICHE LABTEX P

| | | |
|--------------------------|-----------------------|--|
| SENSORE TENSIONE | Gamma | da 0 a 200g con risoluzione di 0.1g |
| | Frequenza | 450hz con acquisizione dei dati a 1kHz |
| | Taratura | Il sensore viene automaticamente azzerato prima di ogni test. Sono disponibili inoltre funzioni software di controllo e taratura del guadagno. |
| SVOLGITORI | Trasporto Filo | Godet con separatore scanalato azionato da motore sincrono e pilotato da inverter da 0.37 KW |
| | Gamma Velocità | Da 200 a 2.000 m/min. Setpoints digitali scaricati dal PC all'inverter. |
| | Evacuazione Filo | Un sistema ad aria compressa di elevato rendimento aspira il filo da controllare che viene poi indirizzato alla raccolta scarti nella parte posteriore dello strumento. |
| | Protezione da strazze | Un sensore guardia-filo non a contatto viene montato fra il godet ed il sistema di aspirazione. Quando si verifica una rottura del filo, il motore viene fermato. |
| | Misure | Larghezza 780mm (inclusa cantra) + Aspirazione (circa 250mm), 530mm profondità x 250 altezza (esclusa cantra). Peso 29kg |
| | Cantra | Dimensioni max bobina - 400mm diametro x 300mm lunghezza, si possono montare tubi di diverso diametro su un guida-ballone regolabile. |
| SERVIZI NECESSARI | Computer | Serve un PC con Windows 2000 per far girare il Software applicativo. Il minimo richiesto è un processore Pentium da 600 Mhz con 128 Mb di RAM, grafica SVGA e 500 Mb di spazio libero su disco fisso. Occorre anche un PCI slot (FULL SIZED) |
| | Linea | 110 o 240 Vca 50-60 Hz, Carico collegato= 500W, Tipico consumo in esercizio 100W |
| | Aria compressa | Aria pulita - pressione minima 5 bar. Il volume d'aria occorrente è di circa 40m ³ /ora. |